

# Película BOPP

## OPP SealFilm



*Transparente, termosellable en ambas caras, ultra baja TIS en una cara, tratado corona en una cara*

### Descripción

Formulada con un paquete de aditivos migratorios y no migratorios de agentes deslizantes y antiestáticos que brindan una excelente maquinabilidad. La cara no tratada ofrece una ultra baja temperatura de inicio de sello y excepcional rango de termosellado (hot-tack). Esta cara es formulada con un aditivo polimérico no migratorio que brinda un gran nivel de deslizamiento en un amplio rango de condiciones de temperatura. El tratamiento corona está en la cara externa de la bobina.

### Características principales

- Ultra bajo inicio de sello.
- Amplio rango de hot-tack.
- Alto deslizamiento estable al calor.
- Excelentes propiedades antiestáticas.
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional.
- Cara externa tratada para aplicación de tintas o adhesivos.

### Aplicaciones

Utilizado en gran variedad de procesos de conversión y empaques de productos industriales o alimenticios como mono-capa o capa interna en laminaciones. Cumple las regulaciones de la FDA y UE para contacto con alimentos. Sus propiedades sellantes le permite ser usada en varias aplicaciones finales, como en empacadoras automáticas verticales u horizontales de muy alta velocidad, con sellos de aleta o de traslape inclusive ante la presencia de agentes contaminantes. Su ultra baja temperatura de inicio de sello puede ser aprovechada en empaques de productos sensibles al calor tales como chocolates o helados.

#### \*Condiciones importantes

\*Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%. Para proteger contra la humedad y evitar el bloqueo de la película, los rollos deben permanecer cubiertos con la envoltura plástica cuando no se utilicen.

\*La información de esta hoja de datos se basa en pruebas realizadas en nuestros laboratorios y está destinada a ser utilizada como una referencia y no como una especificación, por lo que no debe interpretarse como una garantía de desempeño. Es responsabilidad del usuario realizar las pruebas necesarias para garantizar su uso para las aplicaciones previstas.

\*Este producto cumple el grado FDA y UE. Para mayor información, por favor sírvase a ingresar a nuestra página web: <https://www.obengroup.com/es/documentos>.

## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulta a su representante de ventas.

Código de Película	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Φ Diam. Ext.		760 mm Φ Diam. Ext.		Tratamiento
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
SA 15	15.0	13.6	400 a 2,000	3" y 6"	15,100	2.04	27,800	3.77	Corona externa
SA 17	17.5	15.8			12,900		23,900		
SA 20	20.0	18.1			11,300		20,900		
SA 30	30.0	27.1			7,600		13,900		

## Valores típicos de propiedades físicas\*\*

\*\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones de propiedades físicas las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras			
			15.0	17.5	20.0	30.0
Haze	-	ASTM D1003	2.0	2.5	3.5	4.7
Brillo 45°	-	ASTM D2457	80			
Coeficiente de Fricción - Cinético	N/N	ASTM D1894	0.20			
	T/T		0.35			
Resistencia a la Tracción	DM	ASTM D882	125			
	DT		235			
Elongación a Ruptura	DM		180			
	DT		50			
Módulo Secante 2%	DM	1,700				
	DT	3,000				
Tensión Superficial	T	ASTM D2578	38			
Temperatura de Inicio de Sello	N/N	ASTM F2029	80			
	T/T		125			
Fuerza de Sello (130°C, 40 psi, 1s)	N/N	ASTM F88	4.0		5.5	
	T/T		4.0		5.0	
Tasa de Transmisión de Vapor de Agua (38°C, 90% H.R.)	-	ASTM F1249	8.5	7.2	6.5	4.7
Tasa de Transmisión de Oxígeno (23 °C, 0 % H.R.)	-	ASTM D3985	2,900	2,400	2,200	1,600

## OPP SealFilm

